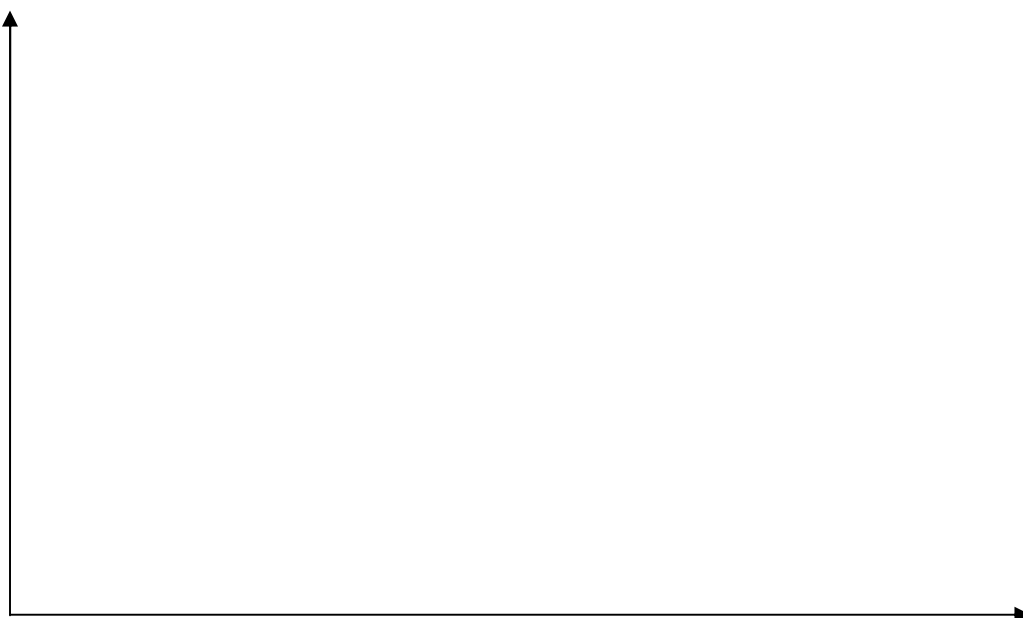


ЗАВАРИВАЊЕ – ОСНОВНИ ПОЈМОВИ

ПОСТУПЦИ СПАЈАЊА ЛЕГУРА ЖЕЛЕЗА У ЗАВИСНОСТИ ОД ПРИТИСКА И ТЕМПЕРАТУРЕ



КЛАСИФИКАЦИЈА ПОСТУПАКА СПАЈАЊА И НАЧИН ОЗНАЧАВАЊА

1	Електролучно заваривање	4	Заваривање у чврстом стању
111	Обложеном електродом	41	Ултразвуком
114	Пуњеном жицом	42	Трењем
12	Под прашком	43	Ковачко
13	Топљивом електродном жицом у заштити гаса	44	Експлозијом
131	Заштита у инертном гасу	45	Дифузијом
135	Заштита у активном	48	На хладно
14	Нетопљивом електродом у заштити гаса	7	Други поступци заваривања
141	Инертни гас	71	Алуминотермитско
15	Плазмом	72	Електрично под троском
185	Магнетно - ротирајућим електричним луком	74	Индукционо
2	Електроотпорно заваривање	751	Ласером
21	Тачкасто	76	Електронским снопом
22	Шавно	91	Тврдо лемљење
23	Брадавичасто	913	У пећи
24	Сучеоно варничењем	914	Уроњавањем у соли
25	Сучеоно збијањем	916	Индукционо
3	Гасно заваривање	94	Меко лемљење
311	Окси-ацетиленским пламеном	97	Заваривачко лемљење

ВЕЖБА: Написати пуне називе и скраћенице поступака заваривања чије су стандардне бројчане ознаке наведене у табели.

Бројчана ознака поступка	Пун назив поступка заваривања	Скраћенице
111		
		<i>енглески</i>
131		
		<i>енглески</i>
135		
		<i>енглески</i>
141		
		<i>енглески</i>
311		
		<i>енглески</i>

ПРИПРЕМА МАТЕРИЈАЛА ЗА ЗАВАРИВАЊЕ – ОСНОВНИ ЕЛЕМЕНТИ ЖЛЕБА

Изглед жлеба	Основни елементи жлеба
Једнострани жлеб	
	1. _____ 2. _____ 3. _____ 4. _____ 5. _____ 6. _____
Двострани жлеб	
	7. _____ 8. _____ <p style="text-align: center;">Димензије жлеба зависе од:</p> 1. _____ 2. _____

ПРИПРЕМА МАТЕРИЈАЛА ЗА ЗАВАРИВАЊЕ – ОБЛИЦИ И ОЗНАКЕ ЖЛЕБОВА

Назив жлеба	Ознака завареног споја	Изглед жлеба

ОСНОВНИ ЕЛЕМЕНТИ ЗАВАРЕНОГ СПОЈА

-
-
-
- **Метал шава (шав)** настаје очвршћавањем истопљеног основног и додатног метала, или само основног метала уколико се при заваривању не користи додатни метал.
 - **Зона утицаја топлоте (ЗУТ)** је део основног метала који је претрпео структурне промене, што као последицу има промене механичких својстава, услед загревања (испод солидус температуре) током заваривања.
 - **Површина стапања (фузиона зона)** је гранична површина између шава и ЗУТ-а.
 - **Увар** је део основног метала који се топи при заваривању и улази у састав шава.
 - Површина завареног споја назива се **лице шава**, а супротна страна **наличје шава**.
 - **Ивице шава** су границе између лица шава и основног метала.
 - **Надвишење** је део шава који је изнад нивоа основног метала.

ВРСТЕ И ТИПОВИ ЗАВАРЕНИХ СПОЈЕВА

Врста завареног споја	Тип завареног споја	Изглед завареног споја	

ВРСТЕ ШАВОВА

Врста шава	Изглед шава

ПОЛОЖАЈИ ЗАВАРИВАЊА

	Положај заваривања	Скица
п р и н у д н и п о л о ж а ј и		

МЕХАНИЧКА ИСПИТИВАЊА ЗАВАРЕНИХ СПОЈЕВА

1. _____

2. _____

3. _____

4. _____

5. _____

Епрувете за испитивање се узоркују из плоче која је заварена под истим условима под којим треба да буде заварена и конструкција. Одбацује се 25mm метала са крајева плоче.

ИСПИТИВАЊЕ ЗАТЕЗАЊЕМ

- **Одређивање затезне чврстоће завареног споја у целини**

- **Одређивање затезне чврстоће метала шава**

ИСПИТИВАЊЕ ЖИЛАВОСТИ

ИСПИТИВАЊЕ ТВРДОЋЕ

ИСПИТИВАЊЕ САВИЈАЊЕМ
