



### Домаћи задатак 4

1. Времена трајања једне операције добијена су снимањем и дата у табели. Одредити нормално (типско) време трајања операције користећи Michelin Методу.
- ✓ Напомена: У задатку за **X** користити **последњу цифру свог броја индекса**, а за **Y** **претпоследњу**. Није потребно множити цифре, већ их само искористити како би се формирао број.

T <sub>1</sub>	T <sub>2</sub>	T <sub>3</sub>	T <sub>4</sub>	T <sub>5</sub>	T <sub>6</sub>	T <sub>7</sub>	T <sub>8</sub>	T <sub>9</sub>	T <sub>10</sub>	T <sub>11</sub>	T <sub>12</sub>	T <sub>13</sub>	T <sub>14</sub>	T <sub>15</sub>	T <sub>16</sub>	T <sub>17</sub>	T <sub>18</sub>	T <sub>19</sub>	T <sub>20</sub>
15	10	20	1X	8	19	13	17	11	1Y	18	22	13	1Y	20	14	17	1X	23	16

2. Производно предузеће израђује производ у серијама од по 100 комада. Производ се израђује кроз 6 операција, чија су времена трајања:  $t_1=10$ ,  $t_2=7$ ,  $t_3=15$ ,  $t_4=9$ ,  $t_5=X$ ,  $t_6=Y$  минута. Израчунати укупно време потребно за производњу једне серије производа користећи:
  - а) Узастопни тип организације тока редоследа операција;
  - б) Паралелни тип организације тока редоследа операција;
  - в) Комбиновани тип организације тока редоследа операција.
- ✓ Напомена: У задатку за **X** користити **последњу цифру свог броја индекса**, а за **Y** **претпоследњу**. Није потребно множити цифре, већ их само искористити како би се формирао број.