

Tablica 13.2. Vrednosti faktora oblika ξ_1 i ξ_{T1} i faktora kvaliteta šava ξ_2 i ξ_{T2}

A. Faktor oblika											
Za dinamičko naprezanje ξ_1											
	Oblik šava i spoja	Oznaka	Istezanje -pritisk	Savijanje	Smicanje -uvijanje		Oblik šava i spoja	Oznaka	Istezanje -pritisk	Savijanje	Smicanje -uvijanje
Ugaoni i vični zavareni spojevi			0,5	0,5	0,5	Ugaoni i vični zavareni spojevi			0,22	0,1	0,28
			0,7	0,7	0,71				0,3	0,5	0,37
			0,92	0,92	0,92				0,46	0,46	0,46
			1	1	1				0,6	0,63	0,63
			0,7	0,7	0,7				0,35	0,58	0,44
			1	1	1						
			0,8	0,82	0,82				0,22	0,25	0,25
Preklopni zavareni spojevi			0,22	0,1	0,28	Preklopni zavareni spojevi			0,3	0,3	0,3
			0,32	0,58	0,4				1:1,5		
			0,35	0,58	0,43				0,25	0,25	0,25
			0,41	0,72	0,51						
			0,56	0,67	0,56				0,48	0,48	0,48
			0,63	0,67	0,63						
Za statičko naprezanje ξ_{T1} $\xi_{T1}=0,8$ – za ugaone i preklopne spojeve, $\xi_{T1}=1$ – za sučeone											
B. Faktor uticaja kvaliteta šava											
Kvalitet:	Visoki B	$\xi_2 = 0,85 - 0,95$	$\xi_{T2} = 1$								
	Srednji C	$\xi_2 = 0,65 - 0,75$	$\xi_{T2} = 0,9$								
	Niski D	$\xi_2 = 0,50 - 0,60$	$\xi_{T2} = 0,8$								