

Tablica 4.10. Materijali i maziva kliznih ležaja

Materijal		$R_{p0,2}$ N/mm ²	E N/mm ²	HB	α °C ⁻¹	v m/s	g °C	Klizanje poluokvašenih površina				Hidrodin plivanje P_{doz} N/mm ²
								Mast		Ulje		
								V_{doz} m/s	P_{doz} N/mm ²	V_{doz} m/s	P_{doz} N/mm ²	
Sinterovani materijali								1	1	3	1,8	
Sivi liv	SL 200	500-700	105000		$10 \cdot 10^{-6}$	1,0-4	300	1	0,4	3	0,8	
	SL 250	800-900	115000		$10 \cdot 10^{-6}$	0,1-3	300	1	0,4	3	0,8	
Pb-legure	L.PbSn10	(70)	31000	23 (9)	$24 \cdot 10^{-6}$	1-4	150	3	0,1	3	0,3	5(15)
	PbSb15Sn10	43	31000	21(15)	$24 \cdot 10^{-6}$	1-4	150	3	0,1	3	0,3	5(15)
Sn-legure	L.Sn80	(60)	57000	27(10)	$22 \cdot 10^{-6}$	60	110	3	0,1	3	0,3	5(15)
	SnSb12Cu6Pb	61	57000	25(15)	$23 \cdot 10^{-6}$	60	110	3	0,1	3	0,3	5(15)
	L.Sn89	(45)	58000	23(10)	$23 \cdot 10^{-6}$	60	110	3	0,1	3	0,3	5(15)
	SnSb8Cu4	47	58000	23(14)	$24 \cdot 10^{-6}$	60	110	3	0,1	3	0,3	5(15)
Sn-Pb bronzna	P.CuSn12Pb	140	105000	>80	$18 \cdot 10^{-6}$	3	250	2	0,6	2	1,2	7(20)
	C.CuSn12Pb	150	105000	>90	$18 \cdot 10^{-6}$	3	250	2	0,6	2	1,2	7(20)
Crveni liv	P.CuSn10Zn	150	150000	>75	$17 \cdot 10^{-6}$	4	250	2	0,6	2	1,2	7(20)
	P.CuSn7ZnPb	120	95000	>65	$17 \cdot 10^{-6}$	4	250	2	0,6	2	1,2	7(20)
	C.CuSn7ZnPb	130	95000	>75	$17 \cdot 10^{-6}$	4	250	2	0,6	2	1,2	7(20)
Al-bronzna	P.CuAl11Ni	320	110000	>170	$23 \cdot 10^{-6}$	15	250	2	0,3	2	0,4	7(18)
Pb-bronzna	P.CuPb10Sn	80	83000	>65	$18 \cdot 10^{-6}$	12	230	2	0,6	2	1,2	
	C.CuPb10Sn	110	90000	>70	$18 \cdot 10^{-6}$	12	230	2	0,6	2	1,2	
	P.CuPb15Sn	90	86000	>60	$18 \cdot 10^{-6}$	12	230	2	0,6	2	1,2	
	C.CuPb15Sn	110	86000	>65	$18 \cdot 10^{-6}$	12	230	2	0,6	2	1,2	
	P.CuPb20Sn	90	87000	>50	$18 \cdot 10^{-6}$	12	230	2	0,6	2	1,2	
Zn-Legure	CuZn31Si	250	105000	110	$18 \cdot 10^{-6}$	12	230	2				7(20)

Maziva za klizne ležaje																									
	<p>Preporučena maziva</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>v m/s</th> <th>Sredstvo za podmazivanje</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>do 0,7</td> <td>Grafit, Molibdensulfid</td> </tr> <tr> <td>0,4...2,0</td> <td>Mast, Molibdensulfid</td> </tr> <tr> <td>0,5...10</td> <td>Motorno ili mašinsko ulje</td> </tr> <tr> <td>10...30</td> <td>Turbinsko ulje</td> </tr> <tr> <td>iznad 30</td> <td>Specijalno ulje, voda, vazduh</td> </tr> </tbody> </table> $\eta_{50} = 900 \cdot 10^{-6} \cdot v_{50} = 0,0009 \cdot v_{50}$ $\rho = \rho_{20} [1 - 65 \cdot 10^{-5} (g - 20)]$ $\rho_{20} = 800 \dots 980 \text{ kg/m}^3$ $\rho_{50} = 900 \text{ kg/m}^3$	v m/s	Sredstvo za podmazivanje	do 0,7	Grafit, Molibdensulfid	0,4...2,0	Mast, Molibdensulfid	0,5...10	Motorno ili mašinsko ulje	10...30	Turbinsko ulje	iznad 30	Specijalno ulje, voda, vazduh												
	v m/s	Sredstvo za podmazivanje																							
do 0,7	Grafit, Molibdensulfid																								
0,4...2,0	Mast, Molibdensulfid																								
0,5...10	Motorno ili mašinsko ulje																								
10...30	Turbinsko ulje																								
iznad 30	Specijalno ulje, voda, vazduh																								
	<p>Koeficijent trenja μ</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Mazivo</th> <th rowspan="2">Posteljica</th> <th colspan="2">Koeficijent trenja</th> </tr> <tr> <th>Poluokv</th> <th>Hidrodin.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">Mast</td> <td>SL. Bronza</td> <td rowspan="2">0,12</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Crveni liv</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Ulje</td> <td>SL. Bronza</td> <td rowspan="2">0,14</td> <td rowspan="2">0,003-0,008</td> </tr> <tr> <td>Crveni liv</td> </tr> <tr> <td>Ulje</td> <td>Sn i Pb leg.</td> <td>0,24</td> <td>0,002-0,003</td> </tr> <tr> <td>Ulje</td> <td>Sinterovana</td> <td>0,17</td> <td>0,002-0,014</td> </tr> </tbody> </table>	Mazivo	Posteljica	Koeficijent trenja		Poluokv	Hidrodin.	Mast	SL. Bronza	0,12		Crveni liv	Ulje	SL. Bronza	0,14	0,003-0,008	Crveni liv	Ulje	Sn i Pb leg.	0,24	0,002-0,003	Ulje	Sinterovana	0,17	0,002-0,014
Mazivo	Posteljica			Koeficijent trenja																					
		Poluokv	Hidrodin.																						
Mast	SL. Bronza	0,12																							
	Crveni liv																								
Ulje	SL. Bronza	0,14	0,003-0,008																						
	Crveni liv																								
Ulje	Sn i Pb leg.	0,24	0,002-0,003																						
Ulje	Sinterovana	0,17	0,002-0,014																						