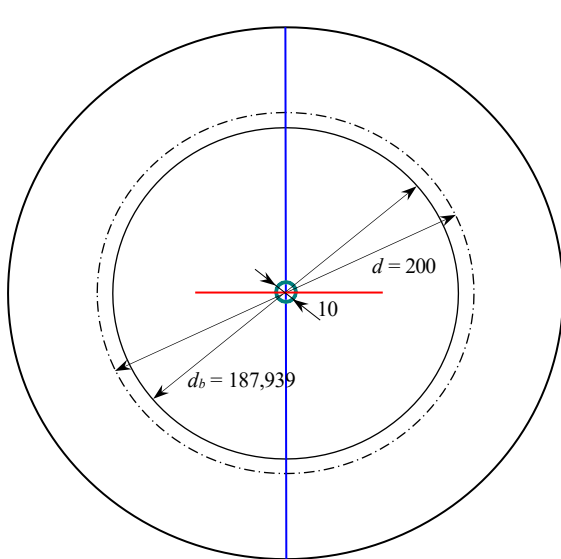


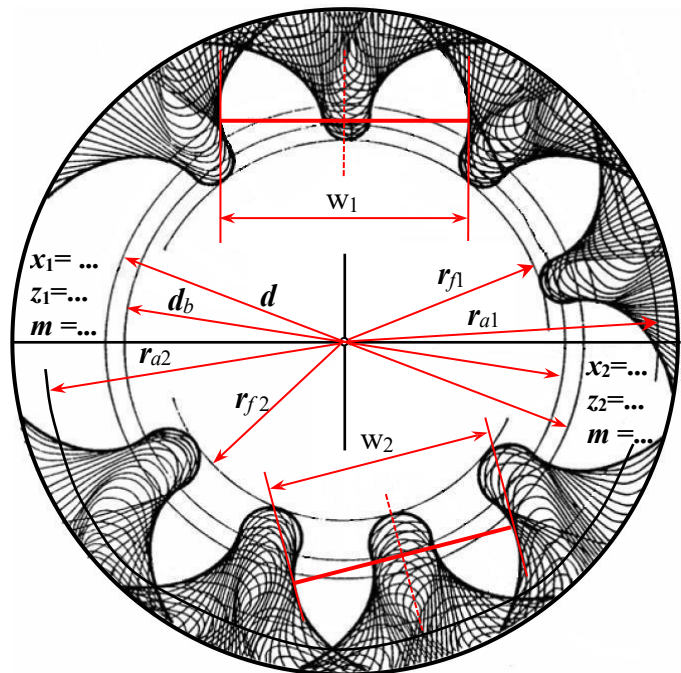
– УПУТСТВО ЗА ЛАБОРАТОРИЈСКУ ВЕЖБУ 1 –

1. Припрема вежбе

За лабораторијску вежбу **припремити хамер** пречника **290...300mm** са уцртаном подеоном кружницом ($d = 200\text{mm}$) и основном кружницом ($d_b = 187,939\text{mm}$), подножном и теменом (израчунати на основу података). Уцртати дебљом линијом **један цели пречник** и њему упоредну **краћу линију** која пролази кроз центар (скица 1). На крају, на средини круга изрезати **отвор** пречника **12 mm**.



Скица 1. Изглед хамера са уцртаним кружницама и линијама



Скица 2. Пример нацртаних зубаца зупчаника са унетим свим карактеристичним пречницима и W

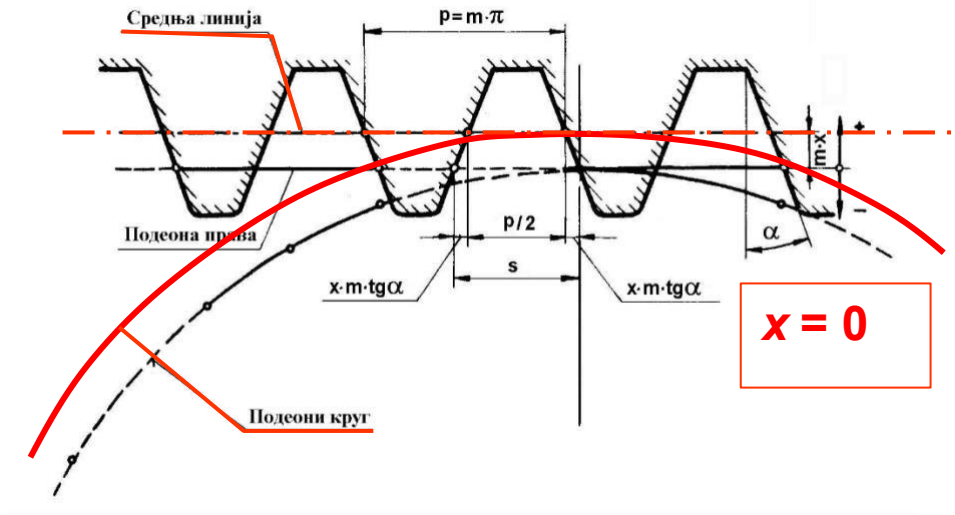
2. Извођење вежбе

На основу задатих података, неопходних за израду зупчаника (модул m , број зубаца z , коефицијент померања профила x , $\alpha_n = 20^\circ$) израчунати све геометријске величине зупчаника и унети их у Табелу у формулару. **Уцртати четири кружнице (d , d_b , d_f и d_a)** на основу израчунатих пречника из формулара.

Израчунату вредност мере преко зубаца W_1 упоредити са мером оствареном на цртежу.

ПОДЕШАВАЊЕ ЗУПЧАСТЕ ЛЕТВЕ ЗА $x = 0$

Зучаству летву подесити тако да **средња линија профила зупчасте летве** тангира **подеони круг** будућег зупчаника (нацртано на хамеру).



ОВО ЈЕ ПОЧЕТНИ ПОЛОЖАЈ.

Задати коефицијент померања профила x помножити са модулом зупчасте летве m и за толико милиметара померити зупчасту летву од почетног положаја, на следећи начин:

1. За **позитиван** коефицијент померања, летву одмакнути од центра хамера за $x \cdot m$ милиметара
2. За **негативни** коефицијент померања, летву примакнути центру хамера за $x \cdot m$ милиметара

Почети са цртањем контура зупчасте летве, сваки на половини хамера за задате коефицијенте померања профила.